



Fast Chemical®

FAST HSP

Aceites Hidráulicos

15/22/32/46/68/100/150



Ficha Técnica

Descripción

Aceite elaborado fundamentalmente con base minerales altamente refinados con compuestos antidesgaste libre de zinc y otros aditivos que le confieren propiedades antioxidantes, antiherrumbre, anticorrosivas y antiespumantes. Es recomendado para husillos, sistemas circulatorios, rodamientos y sistemas hidráulicos. Al no contener zinc en su formulación, es apropiado para sistemas que posean componentes de plata o aleaciones de plata. Por su gran refinación, no forman lacas ni barnices dentro de los circuitos, permitiendo un funcionamiento seguro, preciso y eficaz de bombas y válvulas.

Aplicaciones

Sistemas circulatorios.
Rodamientos planos y cojinetes.
Husillos de alta velocidad.
Algunos engranajes cerrados operando con bajas cargas.
Algunos sistemas de transmisión de potencia y sistemas de control conteniendo superficies de plata o hierro sobre bronce.

Propiedades y Beneficios

Contiene aditivos antidesgaste y anticorrosivos.
Evita formación de lacas, barnices o pegosidades.
Elevado poder antiespuma.
Elevada resistencia a la oxidación gracias a su alta resistencia a la oxidación, provocada por el calor en presencia de aire, agua y partículas metálicas catalíticas.
Gran precisión de funcionamiento.
Mínima variabilidad de la viscosidad con el aumento de la temperatura.





Ficha Técnica

Especificaciones

Fast HSP cumple con las siguientes especificaciones:

Especificación	HSP 15	HSP 22	HSP 32	HSP 46	HSP 68	HSP 100	HSP 150
DIN 51524-2: 2006-09	X	X	X	X	X	X	X
DIN 51524-3: 2006-09	X	X	X	X	X		
ISO 11158 L- HV	X	X	X	X	X		
JCMAS HK VG32W (JCMAS P 041:2004)			X	X			
JCMAS HK VG46W (JCMAS P 041:2004)					X		
Arburg				X			
Krauss-Maffei Kunststofftechnik				X			
Voith VN108 4.3.3					X	X	X
HOCNF Norway/NEMS	X	X	X	X	X	X	X
Denison HF-0			X	X	X		
Eaton Vickers 694 (encompasses former I-286-S, M-2950-S or M-2952-S)			X	X	X		X
Frank Mohn, Framo hydraulic cargo pumping				X			
Fives Cincinnati				P-70	P-69		
ORTLINGHAUS-WERKE GMBH ON 9.2.10				X	X	X	X
STROMAG AG TM-000 327					X		





Propiedades Físico-Químicas

Características Típicas	HSP 15	HSP 22	HSP 32	HSP 46	HSP 68	HSP 100	HSP 150
Grado de viscosidad ISO	15	122	32	46	68	100	150
Viscosidad, ASTM D 445							
mm ² /s a 40°C	15.8	22.4	32.7	45.6	68.4	99.8	155.6
mm ² /s a 100°C	4.7	5.07	6.63	8.45	11.17	13.00	17.16
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	168	164	164	164	156	127	120
Brookfield Viscosidad ASTM D 2983, cP @ -20 °C			1090	1870	3990	11240	34500
Brookfield Viscosidad ASTM D 2983, cP @ -30 °C			3360	7060	16380	57800	
Brookfield Viscosidad ASTM D 2983, cP @ -40 °C	2620	6390	14240	55770			
Rodamiento cónico de rodillos (CEC L-45-A-99), % de pérdida de viscosidad	5	5	5	7	11	7	7
Punto de fluidez, °C, ASTM D 97	-54	-54	-54	-45	-39	-33	-30
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	182	224	250	232	240	258	256
Densidad a 15,6°C, ASTM D4052, kg/l	0.8375	0.8418	0.8468	0.8502	0.8626	0.8773	0.8821
Rodamiento cónico de rodillos (CEC L-45-A-99), % de pérdida de viscosidad	1B	1B	1B	1B	1B	1B	1B
Prueba de engranajes FZG, DIN 51354, Etapa de fallo	-	-	12	12	12	12	12
Secuencia de espuma I, II, III, ASTM D 892 , ml	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0
Resistencia dieléctrica, kV, ASTM D877	45	54	49	41			
Toxicidad acuática aguda (LC-50, OECD 203)	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

