

FastChemical[®]

Fast Reductor

Aceite para engranajes

DSG ARGENTINA
Herramientas de corte

TUV NORD





Fast Reductor

FAST REDUCTOR

Descripción

Fast Reductor es un lubricante fabricado a base de aceites minerales y aditivos de alta calidad que logran el mayor rendimiento ante las más altas exigencias para todo sistemas de engranajes. Posee alta resistencia al gripado y protección anti desgaste.

Aplicaciones

Se utilizan preferentemente para la lubricación de engranajes con combinaciones de material acero/acero. Ofrecen seguridad cuando el aceite para engranajes debe cumplir altas exigencias en cuanto a la protección antidesgaste y resistencia al agarrotamiento, por ejemplo en engranajes cónicos, cilíndricos y sinfín expuestos a cargas por choque así como para engranajes hipoide. Estos aceites son particularmente indicados para engranajes sinfín a altas velocidades y con gran distancia entre ejes. Además pueden ser utilizados para la lubricación de rodamientos y acoplamientos dentados. Al seleccionar la viscosidad correcta puede lograrse un claro aumento de rendimiento, reducción de la temperatura y una lubricación de larga duración.

Propiedades y Beneficios

Protege a los cojinetes y engranajes del desgaste ante condiciones extremas de funcionamiento.

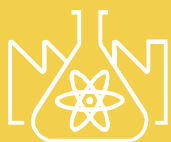
Resistencia a la formación de lodo permitiendo una limpieza continua del sistema.

Excelente resistencia a la corrosión.

Prolongada vida útil del aceite, lo que permite una mayor vida útil del sistema.

Permite la eliminación del contenido de agua con facilidad.





Fast Reductor

Especificaciones

Fast Reductor cumple con las siguientes especificaciones industriales:	Reductor 150	Reductor 220	Reductor 320	Reductor 460
AGMA 9005-E02 EP	X	X	X	X
DIN 51517-3: 2009-06	X	X	X	X
ISO 12925-1 Tipo CKD	X	X	X	
ISO 12925-1 Tipo CKC				X

Características Físico-Químicas

Características Típicas	Reductor 150	Reductor 220	Reductor 320	Reductor 460
Grado de viscosidad ISO	150	220	320	460
Viscosidad, ASTM D 445				
mm ² /s a 40°C	150	220	320	460
mm ² /s a 100°C	14.7	19.0	24.1	30.6
Índice de viscosidad, ASTM D 2270	97	97	97	96
Punto de fluidez, °C, ASTM D 97	-24	-24	-24	-15
Punto de inflamación, °C, ASTM D 92	230	240	240	240
Densidad a 15,6°C, ASTM D4052, kg/l	0.89	0.89	0.90	0.90
Capacidad de carga Timken, ASTM D 2782, lbs	65	65	65	65
Prueba EP de 4 bolas, ASTM D 2783,				
Carga de soldadura, kg	200	250	250	250
Índice de desgaste de carga, kgf	47	48	48	48
Prueba de desgaste FZG, DIN 51534, Etapa de fallo				
A/8.3/90	12+	12+	12+	12+
A/16.6/90	12+	12+	12+	12+
Protección contra la herrumbre, ASTM D 665, agua de mar	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Corrosión de tira de cobre, ASTM D 130, 3 horas 100°C	1B	1B	1B	1B
Demulsibilidad ASTM D1401, Tiempo a emulsión de 3 ml, minutos a 82°C	30	30	30	30

